

Yan Kıskaçlar

Çelik, Eksantrik Kamlı Kollu

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip **E**: Yivli kenetleme çeneli
- Tip **P**: Prizma kenetleme çeneli

Kodlama

- Sürüm **R**: Saat yönünde döndürme ile kenetleme
- Sürüm **L**: Saat yönünün tersine döndürme ile kenetleme

Kenetleme mekanizmaları

Çelik

- Yüzeyi sertleştirilmiş
- Karartılmış

Yuvarlak topuz DIN 319 (bkz. sayfa 538)

Plastik, fenolik reçine (PF)

siyah, parlak yüzey

Yuva genişliği için $a = 10 / 14$

- T-Somun DIN 508 (bkz. sayfa 977)
- ISO 4762 soket başlı kapak vidası
- Çelik
- Özellik sınıfı 12.9
- Karartılmış

Yuva genişliği için $a = 12$

- T yuvalı civata DIN 787 (bkz. sayfa 986)
- Altıgen somun DIN 934
- Çelik, karartılmış

BİLGİ

Yan kıskaçlar GN 9190 sayesinde, iş parçaları pivotlu bir kenetleme çenesiyle kenetlenir. Kenetleme gücü, yanal olarak ve iş parçasını aşağı çekmek ve sabit durduruculara ve destek yüzeyine kenetlemek için yukarıdan aşağıya etki eder.

Kenetleme çenesinin kenetleme darbesi, eksantrik kamlı kolun döner hareketinden kaynaklanır. Kol serbest bırakıldığında, kenetleme çenesi yay gücüyle geri döner. Yan kıskaçların düşük olan genel yüksekliği, iş parçasının tüm yüzeyinin işlenmesine olanak sağlar.

Yan kıskaçlar, örneğin bir montaj plakasına doğrudan vidalanabilir veya makine tablalarına T-yuvalarıyla sabitlenebilirler. Ayrıca yuvalı destek blokları kullanılarak T-yuvaya dik olan herhangi bir konumda monte edilebilirler GN 9190.3 (bkz. sayfa), aksesuar olarak mevcuttur. Bu durumda, birlikte verilen vidanın tabloya göre değiştirilmesi gerekir.

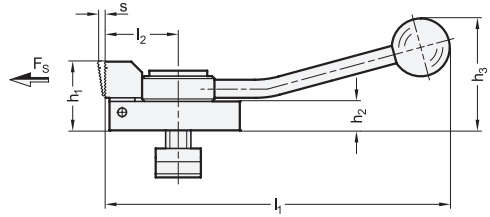
Kolay oynaklığa ve maksimum kenetleme gücüne ulaşmak için, germe mekanizmaları hafifçe greslenmelidir.

AKSESUAR

- GN 9190.3 Yuvalı Destek Blokları (bkz. sayfa)

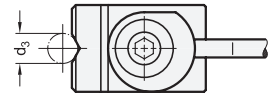
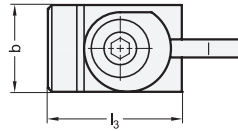
TEKNİK BİLGİ

- Vidaların Dayanım Değerleri (bkz. sayfa A20)



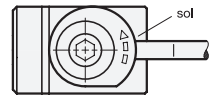
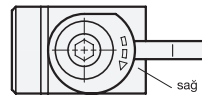
Tip E

Tip P

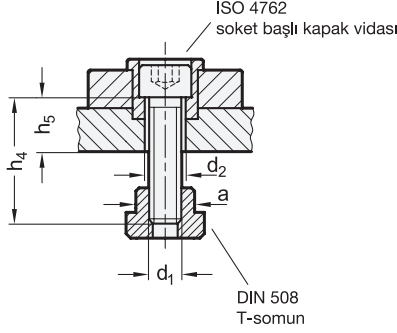


Kodlama R (Sağ)

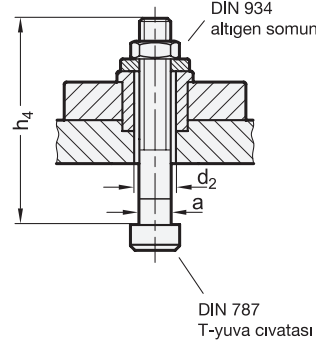
Kodlama L (Sol)



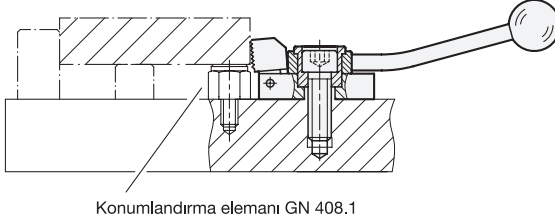
yuva genişliği a = 10 / 14



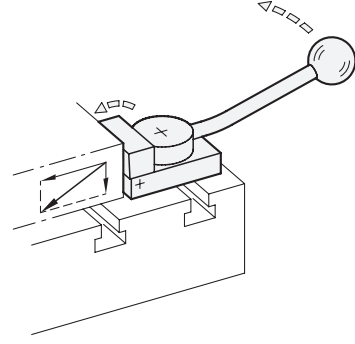
yuva genişliği a = 12



Uygulama örnekleri



Konumlandırma elemanı GN 408.1



GN 9190-E

Açıklama	a Yuva genişliği	d1	kN yük Fs	b	d2	h1	h2	h3	h4	h5	l1	l2	l3	s kenetleme darbesi	GN 9190.3 ile birlikte önerilen vida	⚖
GN 9190-10-M8-E-R	10	M 8	3.5	32	8.4	20	8	40	30	12.6	132	32	50	3	ISO 4762-M8x25	262
GN 9190-10-M8-E-L	10	M 8	3.5	32	8.4	20	8	40	30	12.6	132	32	50	3	ISO 4762-M8x25	262
GN 9190-12-M12-E-R	12*	M 12	7	48	12.5	38	16	62	63	-	190	40	72	4	-	870
GN 9190-12-M12-E-L	12*	M 12	7	48	12.5	38	16	62	63	-	190	40	72	4	-	870
GN 9190-14-M12-E-R	14	M 12	7	48	12.5	38	16	62	40	19.1	190	40	72	4	ISO 4762-M12x35	845
GN 9190-14-M12-E-L	14	M 12	7	48	12.5	38	16	62	40	19.1	190	40	72	4	ISO 4762-M12x35	845

GN 9190-P

Açıklama	a Yuva genişliği	d1	kN yük Fs	b	d2	d3 min.	d3 maks.	h1	h2	h3	h4	h5	l1	l2	l3	s kenetleme darbesi	GN 9190.3 ile birlikte önerilen vida	⚖
GN 9190-10-M8-P-R	10	M 8	3.5	32	8.4	4	26	20	8	40	30	12.6	132	32	50	3	ISO 4762-M8x25	263
GN 9190-10-M8-P-L	10	M 8	3.5	32	8.4	4	26	20	8	40	30	12.6	132	32	50	3	ISO 4762-M8x25	263
GN 9190-12-M12-P-R	12*	M 12	7	48	12.5	4	26	38	16	62	63	-	190	40	72	4	-	893
GN 9190-12-M12-P-L	12*	M 12	7	48	12.5	4	26	38	16	62	63	-	190	40	72	4	-	893
GN 9190-14-M12-P-R	14	M 12	7	48	12.5	4	26	38	16	62	40	19.1	190	40	72	4	ISO 4762-M12x35	838
GN 9190-14-M12-P-L	14	M 12	7	48	12.5	4	26	38	16	62	40	19.1	190	40	72	4	ISO 4762-M12x35	838

*GN 9190.3 ile birlikte kullanım mümkün değildir

